

Scheda tecnica

BREIP LATEX MATT

Breip Latex MATT all'acqua opaca per interno ed esterno. Ha un ottimo punto di bianco, una buona dilatazione e scorrevolezza durante l'applicazione. Particolarmente indicata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni e facili da pulire. Breip Latex MATT ha un elevato potere coprente, indicata per applicazioni in ambulatori medici, ospedali, asili, scuole, ecc. La sua elevata quantità di legante garantisce un'elevata resa, resistenza nel tempo, ai lavaggi, alle intemperie e ai raggi UV e resistenza all'attacco di muffe e alghe.

N. art. A1 01 30

DATI TECNICI	
Densità	ca. 1,50 g/cm ³
Contenuto di VOC	Valore limite UE per il prodotto (cat A/a): 30 g/l Questo prodotto contiene max:< 1 g/l.
Indice ambientale	<ul style="list-style-type: none"> • A bassa emissione, dall'odore neutro • Priva di sostanze annessanti • Pittura a dispersione, priva di solventi e plasticizzanti, secondo la direttiva 01
Dati caratteristici secondo DIN EN 13300/ UNI	<ul style="list-style-type: none"> • Potere coprente: classe 2 con una resa di circa 8 m²/l • Resistenza all'abrasione umida: classe 1 • Grado di brillantezza: opaco (ca. >5 GU a 60°) • Granulometria massima: fine (100 µ) • Resistenza agli alcali (UNI 10795): Pittura resistente agli alcali • Punto di bianco (ASTM E313): 81 • Presa di sporco (UNI 10792): MOLTO BASSA - DL<1 • Lavabilità (UNI 10795): >15.000 CICLI GARDNER
Valore sd	<0,1 m / Assorbimento d'H ₂ O (UNI EN 1062-1): <0,1 Kg/m ² x 0,2h
Applicazione	Pennello, rullo, verniciatura a spruzzo airless
Applicazione airless	<ul style="list-style-type: none"> • Airless: • Ugello: 0,015-0,021 inch • Pressione spruzzo: 160 -180 bar • Consistenza: senza diluizione • Airless: • Ugello: 0,010-0,021 inch Pressione: 150-170 bar Consistenza: originale (diluizione possibile fino a max il 3%)
Consumo	Circa 120 - 130 ml/m ² su supporti lisci, quantità maggiore per superfici ruvide e assorbenti. Si tratta di un valore puramente indicativo dato che ogni superficie presenta caratteristiche diverse che influiscono sul consumo. Per calcolare esattamente la quantità necessaria, effettuare un'applicazione di prova.
Temperatura di applicazione	Non utilizzare a temperature inferiori ai + 5°C (temperatura dell'aria e del supporto).
Tempo di essiccazione (20°C / 65% umidità rel. dell'aria)	<ul style="list-style-type: none"> • Sovraverniciabile dopo 4 - 5 ore • Essiccazione completa dopo circa 3 giorni Completamente sollecitabile secondo DIN EN 13300 dopo 28 giorni. In assenza di temperature inferiori e di un tasso di umidità dell'aria maggiore, i tempi si allungano.
Tonalità	Standard: bianco BREIP MIX
Diluizione	Diluire all'occorrenza con max. il 5% d'acqua.
Pulizia strumenti di lavoro	Pulire con acqua subito dopo l'utilizzo.
Formato confezione	4 l, 14 l

11 gennaio 2021

Conservazione

- Stabile per 12 mesi
- Conservare al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Conservare nelle confezioni originali perfettamente chiuse.
- Non superare la temperatura massima di conservazione di 25°C.
- In caso di temperature più basse, conservare il materiale a circa 20°C prima dell'applicazione (acclimatazione).

Classe di pericolosità

Vedere la scheda di sicurezza in vigore.

Trattamento preliminare delle superfici:

Sottofondo e ciclo di verniciatura:

La superficie d'applicazione deve essere compatta, pulita, asciutta e priva di grassi, cere, silicani e polveri (vedere VOB, parte C, DIN 18363, in particolare il punto 3.1.1). Fare riferimento inoltre alle specifiche tecniche fornite dal "Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz (BFS)" - Comitato federale per i colori e la salvaguardia dei beni materiali - 60528 Francoforte (Germania). Se si dovessero presentare particolari problemi tecnici durante l'utilizzo, contattare il servizio di assistenza tecnica.

Supporti nuovi:

Rimuovere le impurità e pulire le superfici. Togliere le eventuali pellicine sinterizzate. Non è necessario alcun tipo di pretrattamento per i supporti compatti e con una capacità di assorbimento uniforme. Gli intonaci leggermente sferinanti in superficie e gli strati sinterizzati riducono comunque il potere di adesione. È opportuno primerizzare il sottofondo. Il trattamento avviene, tra l'altro, tramite fluatazione della superficie e rimozione meccanica degli strati sinterizzati. In linea di principio è comunque opportuno applicare una mano di fondo per assicurare un'essiccazione omogenea del rivestimento successivo.

Supporti vecchi:

Pulire accuratamente le superfici a secco o a umido. In presenza di funghi o alghe è necessaria una pulizia meccanica profonda ed un trattamento successivo con BREIP SANIERGRUND. Se sulle superfici sono presenti delle crepe, si consiglia l'utilizzo dei nostri specifici sistemi di rivestimento. Rimuovere le parti in fase di distacco, i residui di vecchie pitturazioni e di vecchi rivestimenti friabili e procedere con la pulizia (meccanicamente oppure mediante opportuni sverniciatori). Per supporti con macchie di nicotina, acqua, fuliggine o grasso si consiglia di utilizzare i nostri prodotti isolanti (BREIP IsolierfarbeW , Breip Isolierfarbe S).

Tipo di supporto	Trattamento preliminare	Primer
Intonaco nuovo Gruppo delle malte I, II, III Secondo DIN 18550 CS II, CS III, CS IV secondo DIN EN 998-1	Vedere "Trattamento preliminare delle superfici". (v. la scheda n. 10 del BFS).	BREIP Hydro Tiefgrund/ Breip Hydro Silgrund